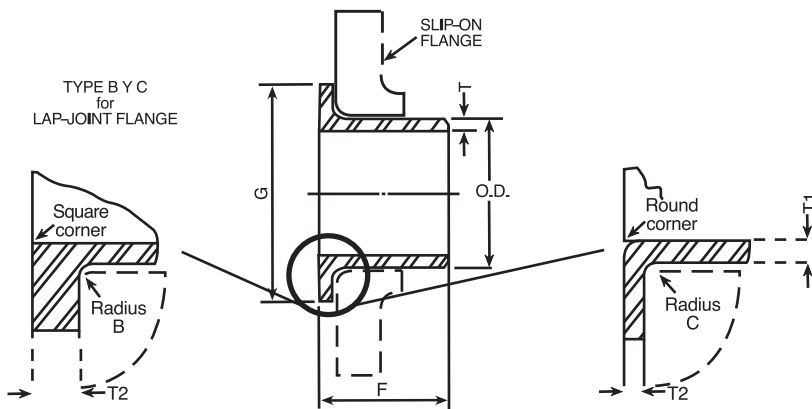
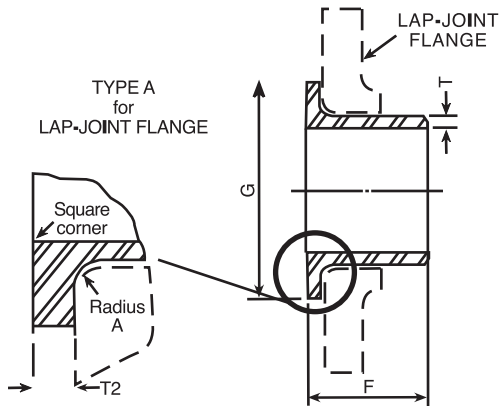


CONEXIONES SOLDABLES		
NORMAS DE FABRICACIÓN	NORMAS DE DIMENSIONAMIENTO	APLICACIÓN
ASTM A-403 ASTM A-774	MSS SP-43 ANSI B-16.5 B 16.28	Para usos generales con Pipe
*Aceros inoxidables: TP 304, 316, Grados L y Especiales		

STUB END TIPO C



STUB ENDS CÉDULA 5 S, 10 S Y 40 S MSS LAP JOINT STUB ENDS SCH 5 S, 10 S AND 40 S

DIAMETRO NOMINAL Nominal Pipe Size	DIAMETRO NOMINAL Nominal Pipe Size	LONGITUD Length F	DIAMETRO DE LA CEJA G Dia. of Lap - G Nominal & Maximum	RADIO DE LA CEJA Radius of Fillet		ESPESOR PARED Wall Thickness T		PESO APROXIMADO Approx. Weight (kgs)		ESPESOR DE LA CEJA (mínimo) T ₂		
				A Nominal Max.	B y C Max.	Sch 10 S	Sch 40 S	Sch 10 S	Sch 40 S	TIPO A		TIPO C
										Céd. 10	Céd. 40	Céds. 5 10 y 40
1/2	.84	2.00	1.38	0.12	0.03	0.083	0.109	0.06	0.08	.095 2.4	.109 2.8	No menor de 87 1/2% del espesor nominal (T ₁)
3/4	1.05	2.00	1.69	0.12	0.03	0.083	0.113	0.08	0.10	.097 2.5	.113 2.9	
1	1.32	2.00	2.00	0.12	0.03	0.109	0.133	0.13	0.16	.120 3.0	.133 3.4	
1 1/4	1.66	2.00	2.50	0.19	0.03	0.109	0.140	0.18	0.23	.124 3.1	.140 3.6	
1 1/2	1.90	2.00	2.88	0.25	0.03	0.109	0.145	0.21	0.28	.126 3.2	.145 3.7	
2	2.38	2.50	3.62	0.31	0.03	0.109	0.154	0.34	0.47	.130 3.3	.154 3.9	
2 1/2	2.88	2.50	4.12	0.31	0.03	0.120	0.203	0.45	0.74	.156 4.0	.203 5.2	
3	3.50	2.50	5.00	0.38	0.03	0.120	0.216	0.57	1.01	.161 4.1	.216 5.5	
4	4.50	3.00	6.19	0.44	0.03	0.120	0.237	0.87	1.68	.169 4.3	.237 6.0	
6	6.62	3.50	8.50	0.50	0.06	0.134	0.280	1.64	3.37	.194 4.9	.280 7.1	
8	8.62	4.00	10.62	0.50	0.06	0.148	0.322	2.65	5.67	.218 5.5	.322 8.2	
10	10.75	5.00	12.75	0.50	0.06	0.165	0.365	4.38	9.55	.245 6.2	.365 9.3	
12	12.75	6.00	15.00	0.50	0.06	0.180	0.375	6.74	13.80	.260 6.6	.375 9.5	

PRODUCTO DE LÍNEA STANDARD.
El resto de las medidas están disponibles bajo pedido.