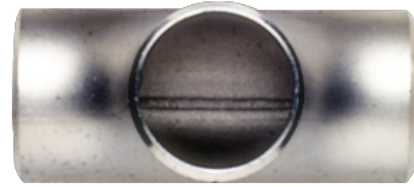
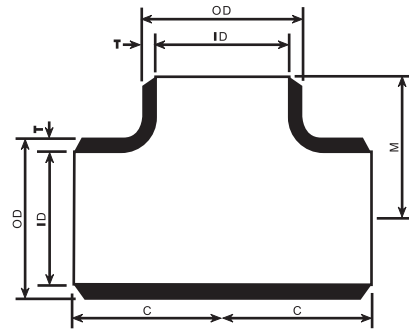




TEE



CONEXIONES SOLDABLES		
NORMAS DE FABRICACIÓN	NORMAS DE DIMENSIONAMIENTO	APLICACIÓN
ASTM A-403 ASTM A-774	ANSI B-16.5, B-16.28	Para usos generales con Pipe
*Aceros inoxidable: TP 304, 316, Grados L y Especiales		



Tees cédula 10 S

Diámetro nominal	Diámetro exterior OD	mm	Diámetro interno ID	Espesor de pared	mm	C Centro a orilla		Peso aprox.
1/2	0.840	21.34	0.674	0.083	2.11	1.000	1.000	0.07
3/4	1.050	26.67	0.884	0.083	2.11	1.125	1.125	0.09
1	1.315	33.40	1.097	0.109	2.77	1.500	1.500	0.20
1 1/4	1.660	42.16	1.442	0.109	2.77	1.875	1.875	0.33
1 1/2	1.900	48.26	1.682	0.109	2.77	2.250	2.250	0.46
2	2.375	60.33	2.157	0.109	2.77	2.500	2.500	0.63
2 1/2	2.875	73.03	2.635	0.120	3.05	3.000	3.000	1.01
3	3.500	88.90	3.260	0.120	3.05	3.375	3.375	1.37
4	4.500	114.30	4.260	0.120	3.05	4.125	4.125	2.15
6	6.625	168.28	6.357	0.134	3.40	5.625	5.625	4.76
8	8.625	219.08	8.329	0.148	3.76	7.000	7.000	8.46
10	10.750	273.05	10.420	0.165	4.19	8.500	8.500	14.20
12	12.750	323.85	12.390	0.180	4.57	10.000	10.000	21.60

Tees cédula 40 S

Diámetro nominal	Diámetro exterior OD	mm	Diámetro interno ID	Espesor de pared	mm	C Centro a orilla		Peso aprox.
1/2	0.840	21.34	0.622	0.109	2.77	1.000	1.000	0.08
3/4	1.050	26.67	0.824	0.113	2.87	1.125	1.125	0.11
1	1.315	33.40	1.049	0.133	3.38	1.500	1.500	0.24
1 1/4	1.660	42.16	1.380	0.140	3.56	1.875	1.875	0.41
1 1/2	1.900	48.26	1.610	0.145	3.68	2.250	2.250	0.60
2	2.375	60.33	2.067	0.154	3.91	2.500	2.500	0.87
2 1/2	2.875	73.03	2.469	0.203	5.16	3.000	3.000	1.66
3	3.500	88.90	3.068	0.216	5.49	3.375	3.375	1.90
4	4.500	114.30	4.026	0.237	6.02	4.125	4.125	4.13
6	6.625	168.28	6.065	0.280	7.11	5.375	5.625	9.73
8	8.625	219.08	7.981	0.322	8.18	7.000	7.000	18.00
10	10.750	273.05	10.020	0.365	9.27	8.500	8.500	30.80
12	12.750	323.85	12.000	0.375	9.53	10.000	10.000	44.30